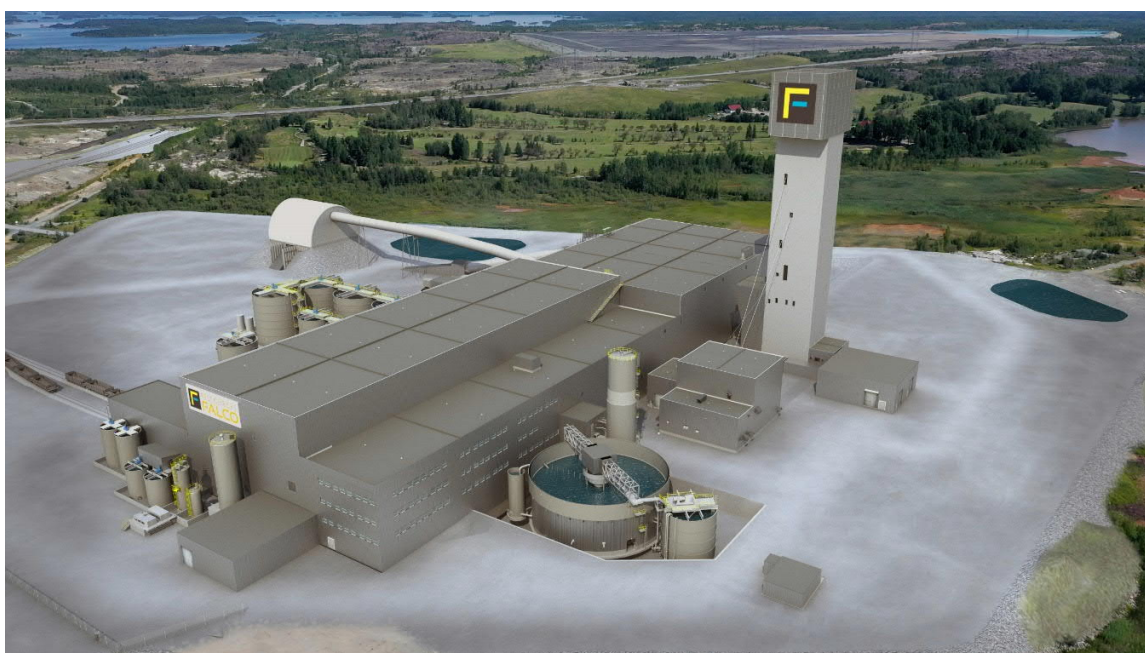
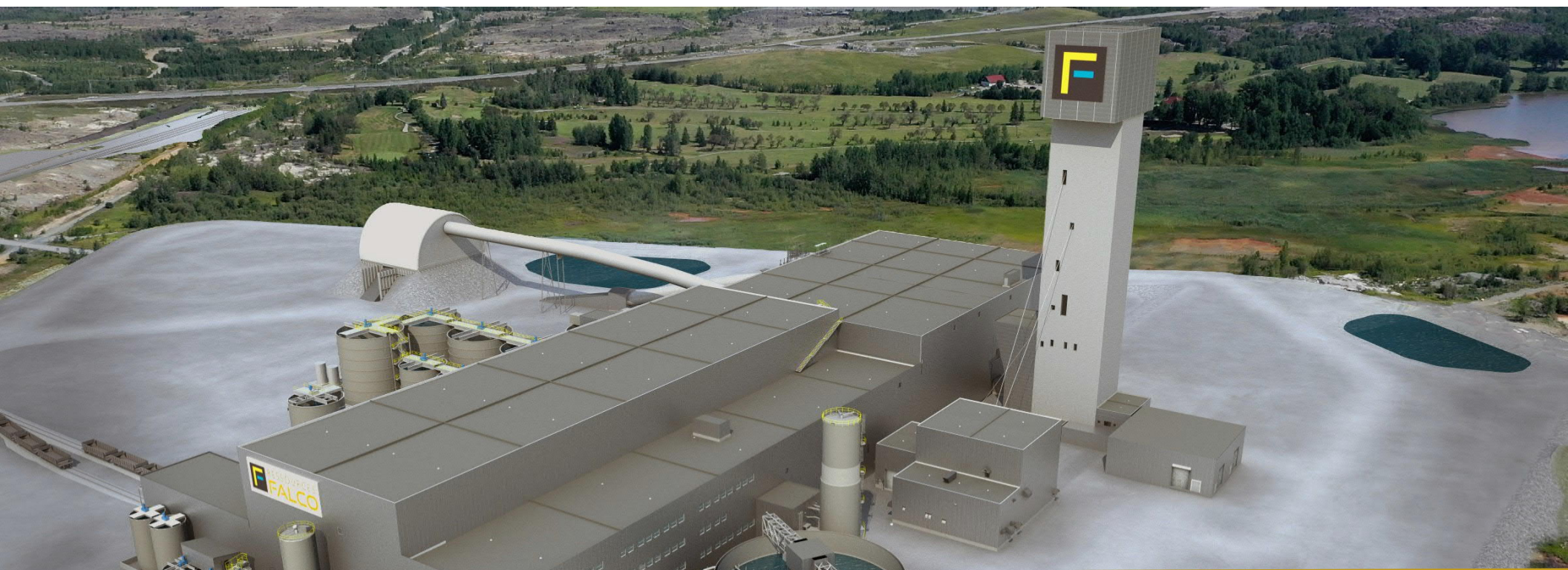




SUPPORT VISUEL – CONDUITES DE RÉSIDUS ET D'EAU DE RECIRCULATION



29 août 2024



PROJET HORNE 5

Conduites de résidus et d'eau de recirculation

 RESSOURCES
FALCO

Audience publique du BAPE
Août 2024

Conduites de résidus et d'eau de recirculation

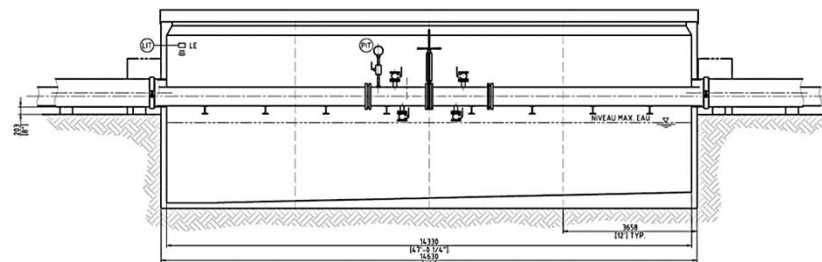
Transport sécuritaire des résidus miniers et de l'eau de recirculation par la conception de conduites minimisant les risques de fuites et favorisant la protection de l'eau

5 conduites à double paroi

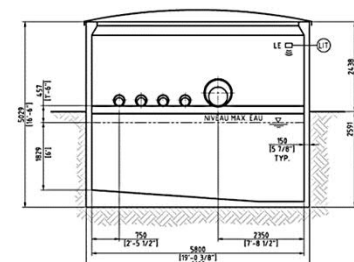
- ✓ 4 conduites de résidus (2 par type de résidus)
- ✓ 1 conduite pour l'eau de recirculation

Système de détection et de rétention de fuite

- ✓ Conduites instrumentées
- ✓ Arrêt de pompage automatisé en cas de changement de pression ou de débit
- ✓ Réservoirs de rétention instrumentés à chaque km



BOITE DE CONFINEMENT - COUPE A-A, ELEVATION



BOITE DE CONFINEMENT - COUPE B-B, ELEVATION

Conduites de résidus

Nous n'avons pas encore une projection de la durée de vie des conduites de résidus

- Tuyaux en PEHD renforcés (corps d'acier entre les 2 parois) , car ils ne sont pas susceptibles à la corrosion de la même façon que les conduites en acier carbone.
 - ✓ PEHD souvent utilisés pour le transport de résidus de minerai d'or
- ✓ Lors de l'ingénierie de détail, des essais en laboratoire seraient effectués afin de confirmer la sélection des composantes avant l'achat et l'installation.
 - ✓ Falco va également exiger une estimation de la vie utile de la conduite basée sur les essais avec les résidus du projet.
- ✓ Avant le début des opérations, des procédures d'opération et d'entretien spécifiques des conduites seraient développées.
 - ✓ Inspection régulière inscrite à la procédure
- ✓ Les systèmes de suivi conceptuels prévus inclus de l'instrumentation pour détecter des problèmes avec la paroi intérieure et extérieure.