

PAR COURRIEL

Québec, le 23 octobre 2020

Monsieur Gilles Beaudry
Directeur régional
Ministère de l'Agriculture, des
Pêcheries et de l'Alimentation du Québec
5195, boul. des Forges, bur. 102
Trois-Rivières (Québec) G8Y 4Z3
gilles.beaudry@mapaq.gouv.qc.ca

Objet : Projet d'augmentation du cheptel laitier de la Ferme Lansy et Projet d'augmentation du cheptel laitier de la Ferme Landrynoise inc. sur le territoire de la municipalité de Saint-Albert

Monsieur,

En référence aux dossiers présentement à l'étude, la commission chargée de l'examen des projets précités désire obtenir des renseignements complémentaires.

Veuillez trouver, annexée à la présente, la question dont nous souhaitons grandement recevoir la réponse d'ici le 27 octobre 2020 prochain à 16 h compte tenu de l'échéancier dont dispose la commission pour ses travaux.

Afin de faciliter le suivi et le repérage de l'information, bien vouloir reprendre le libellé de la question avant d'y ajouter votre réponse.

Nous vous remercions de l'attention que vous porterez à cette demande et vous prions d'agréer, Monsieur, l'expression de nos sentiments les meilleurs.

Line Jobin

Line Jobin
Coordonnatrice du secrétariat de la commission

p. j.

PAR COURRIEL

1. Les rejets de Phosphore (P) et d'azote (N) semblent diminuer en fonction du nombre de vaches laitières et de la production de lait par vache par année (Valacta, 2015). Est-ce que ces données convergent avec les résultats obtenus par votre ministère?

TABLEAU 3.6: EFFICIENCE ALIMENTAIRE ET BILANS NUTRITIFS SELON LE NIVEAU DE PRODUCTION (N = AZOTE, P = PHOSPHORE)

Niveau de production (kg/vache/an)	Moyenne	<6 000	6 000 à 6 999	7 000 à 7 999	8 000 à 8 999	9 000 à 9 999	10 000 à 10 999	≥ 11 000
Nombre de troupeaux ¹	1257	32	75	155	303	380	231	81
Vaches par troupeau	60,7	41,0	46,1	51,9	57,8	62,4	71,6	70,7
Lait (kg/vache/an)	9054	5288	6583	7590	8568	9500	10385	11559
Consommation MS (kg/vache/an)	7522	5544	6359	6832	7342	7758	8118	8559
Lait/kg MS (kg/vache/an)	1,2	1,0	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4
N ingéré (kg/vache/an)	208,8	161,5	171,9	192,8	200,4	209,9	225,2	237,7
Protéine brute de la ration (% MS)	17,3	18,2	16,9	17,6	17,1	16,9	17,3	17,4
N exporté ² (kg/vache/an)	54,9	34,1	39,6	46,7	50,5	55,9	62,1	68,4
Bilan ³ N (kg/vache/an)	153,9	127,4	132,3	146,1	149,8	154,0	163,1	169,3
Rejet N (kg N/100 kg lait)	1,7	2,4	2,0	1,9	1,7	1,6	1,6	1,5
Efficiéce d'utilisation N ⁴ (%)	26,3	21,1	23,0	24,2	25,2	26,6	27,6	28,8
P ingéré (kg/vache/an)	28,5	23,6	24,3	27,9	28,0	28,4	30,0	31,1
P dans la ration (% MS)	0,38	0,43	0,38	0,41	0,38	0,37	0,37	0,36
P exporté ² (kg/vache/an)	10,0	6,0	7,0	8,6	9,3	10,2	11,4	12,5
Bilan ³ P (kg/vache/an)	18,5	17,6	17,3	19,3	18,7	18,2	18,6	18,5
Rejet P (kg P/100 kg lait)	0,20	0,33	0,26	0,25	0,22	0,19	0,18	0,16
Efficiéce d'utilisation P ⁴ (%)	35,2	25,4	28,8	30,7	33,2	36,0	38,0	40,4

¹ Troupeaux ayant testé entre le 1^{er} septembre et le 31 décembre 2015 (excluant les chèvres)

² Exporté : lait et animaux sortis du troupeau

³ Bilan : Ingéré - Exporté

Pour votre information, le document de Valacta vous est transféré et le tableau se trouve à la page 49.