

Tableau comparatif entre les projets Matawinie et Canadian Malartic au moment où ceux-ci ont été présentés au BAPE.

ÉLÉMENT	PROJET CANADIAN MALARTIC	PROJET MATAWINIE
<i>Substance minérale</i>	Or	Graphite
<i>Superficie projetée du site</i>	9 km²	3 km²
<i>Dimensions de la fosse</i>	2 000 m par 750 m environ Superficie de 1 350 000 m²	2 600 m par 380 m environ Superficie de 680 000 m²
<i>Déplacement ou démolition de bâtiments</i>	210 bâtiments	Aucun
<i>Titres historiques d'exploitation minière</i>	Concessions minières	Aucun titre
<i>Rapport du BAPE</i>	Juillet 2009	À venir
<i>Législation en vigueur au moment du BAPE</i>	Loi sur les mines (1998)	Loi sur les mines (2013)
<i>Emplois prévus durant la construction</i>	383	465
<i>Emplois prévus durant l'exploitation</i>	460	132
<i>Durée de vie prévue de la mine</i>	15 ans	26 ans
<i>Nombre de sautage par semaine (moyenne)</i>	7	2
<i>Fréquence des opérations de la mine</i>	24h par jour, 7 jours sur 7	Opérations minières : 16h par jour, 5 jour sur 7 Traitement de minerai : 24h par jour, 7 jour sur 7
<i>Ratio stérile pour minerai</i>	1,16 tonnes de stérile pour 1 tonne de minerai extrait	1,06 tonne de stérile pour 1 tonne de minerai extrait
<i>Quantité totale de minerai à extraire</i>	287,7 Mt	63,9 Mt
<i>Quantité totale de stériles à extraire</i>	334,25 Mt	49,49 Mt
<i>Quantité de résidus miniers</i>	190 Mm³ (pas de données en tonnes fournies à l'ÉIE)	57,46 Mt divisés en : 12,57 Mt générateur d'acidité 44,89 Mt désulfurés
<i>Quantité de matériel (stérile et minerai) extrait annuellement</i>	Entre 29 Mt et 64 Mt	Entre 3,9 Mt et 5,7 Mt
<i>Camionnage extérieur au site (livraisons, expéditions du concentré, etc.)</i>	11 à 12 camions par jour	15 à 20 camions par jour
<i>Énergie utilisée pour les équipements mobiles</i>	Diésel	Électrique (potentiellement diésel pour les premières années)